

**CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES
(CCTP)
VERSION 2**

Désignation (objet) : Acquisition d'aléseuse portative au profit de la Base Navale de Papeete.	
Référence : MM 23-1018	Niveau de confidentialité : NON PROTEGE

Rédaction – Vérification	
Rédigé par :	
ICD CLAIR Gaëlle IRB OP16 – SSF Toulon	Acquis
Vérifié par :	
MP CHEMIN Patrice Chargé d'affaires OP16 – SSF Toulon	Acquis

Validation – DSSF Toulon	
Validé par :	
ICT IIIB SUP Laurent MICHOUX Responsable Opération OP16 – SSF Toulon	

1 TABLE DES MATIERES

1	GENERALITES	3
	Objet du marché	3
	Identification et caractérisation des exigences	3
	Glossaire.....	3
	Contexte et environnement d'emploi de l'équipement	3
2	DOCUMENTS A APPLIQUER.....	3
3	ACQUISITION D'UNE ALESEUSE PORTATIVE AU PROFIT DE LA BASE NAVALE DE PAPPETE.....	4
4	MODALITES DE LIVRAISON	4
5	DOCUMENTATION	4
6	MAINTENABILITE	4
7	EXIGENCES DE MANAGEMENT	5
8	EXIGENCES REGLEMENTAIRES ET SST.....	5
9	COMPOSITION DETAILLEE DES PRESTATIONS ET DES FOURNITURES.....	6
	Annexe 1 : STB MM23-1018 ALESUSE PORTATIVE BN PAPEETE.....	6
	Aléseuse portative :.....	6
	Accessoires :.....	7

Evolutions du document

Version	Paragraphe / Exigence	Libellé de la modification
1	Tous	Rédaction initiale

1 GENERALITES

OBJET DU MARCHE

L'objectif de la présente spécification technique de besoin (STB) est l'acquisition d'une aléseuse portative et d'un lot d'accessoires, qui seront un complément d'outil pour l'usinage et/ou reprise d'un alésage post soudage. Dans le cadre du MCO des EFM, cet équipement peut être mis en œuvre sur plusieurs types d'installations, telle que des guindeaux, cabestans, grues, tapes de ponts taraudées, et autre équipement nécessitant une reprise de géométrie.

IDENTIFICATION ET CARACTERISATION DES EXIGENCES

Les exigences à respecter par le titulaire sont identifiées de manière unique par le symbole [Exig. xx] suivi d'un numéro chronologique.

Les exigences précédées de la mention **MIN** sont des exigences minimales, non négociables au cours de la procédure d'acquisition. Après la notification du marché, la mention MIN n'est plus applicable, toutes les exigences du présent CCTP ont un caractère obligatoire.

GLOSSAIRE

- FDS** : Fiche de Données de Sécurité
IHM : Interface Homme Machine
MCO : Maintien en Condition Opérationnelle
SLMC : Service Logistique de la Marine à Cherbourg
SLMB : Service Logistique de la Marine à Brest
SPD : Substances et Produits Dangereux
SST : Santé et Sécurité au Travail
STB : Spécification Technique du Besoin

CONTEXTE ET ENVIRONNEMENT D'EMPLOI DE L'EQUIPEMENT

Cet équipement est destiné à un usage professionnel et quotidien par les techniciens de l'atelier FAA de la base navale de PAPEETE.

2 DOCUMENTS A APPLIQUER

[Exig.1] L'équipement devra être conforme en tous points aux exigences du code du travail : Normes et réglementations en vigueur relatives à la sécurité des machines et du personnel :

- Directive n° 2006/42/CE, qui définit les exigences essentielles de sécurité relatives à la conception et à la construction des équipements de travail neufs ;
- Règlements du code travail relatifs aux machines dangereuses et devront être accompagnées d'un certificat de conformité décret n° 92-766 du 29/07/92 et équipées d'une plaque de conformité ;

- Norme NF 60-204 relative à la sécurité électrique des machines ;
- Norme NFC 15-100 relative aux installations électriques.
- Arrêté du 19 mai 2020 relatif aux modalités d'application des règles relatives aux interventions d'entreprises extérieures et aux opérations de bâtiment et de génie civil dans un organisme du ministère des armées.
- Le code du travail français (livres I à V de la quatrième partie).

3 ACQUISITION D'UNE ALESEUSE PORTATIVE AU PROFIT DE LA BASE NAVALE DE PAPPETE

Le titulaire fournit une aléseuse portative et un lot d'accessoires, qui seront un complément d'outil pour l'usinage et/ou reprise d'un alésage post soudage.

La description du besoin est donnée dans la STB figurant en annexe 1.

Livrable #1 : Bordereau de livraison

4 MODALITES DE LIVRAISON

[Exig.2] Le titulaire effectue :

- La livraison aux unités suivantes :
 - BASE NAVALE DE PAPPETE
BP 9435 PAPEETE
CMP TAHITI POLYNESIE FRANCAISE
98715 FRANCE

- Le déchargement, le raccordement et l'installation des machines dans le local indiqué par l'atelier concerné ;

[Exig.3] Le titulaire délivre les supports documentaires sur les fonctionnalités de la machine et attestations de formation des opérateurs au chef d'atelier.

5 DOCUMENTATION

Le titulaire fournit :

[Exig.4] La liste détaillée et référencée des rechanges et consommables.

6 MAINTENABILITE

[Exig.5] Les opérateurs de l'atelier doivent pouvoir réaliser la maintenance et le dépannage de premier niveau (NT11).

7 EXIGENCES DE MANAGEMENT

[Exig.6] Le fournisseur est tenu d'observer les spécifications de management suivantes :

- La langue française est à utiliser lors des échanges dans le cadre du marché (notamment : courriers, contacts téléphoniques, réunions, documents) ;
- Les coordonnées de l'entité destinataire des réclamations clients (au sens de la norme ISO 9001) doivent être communiquées

8 EXIGENCES REGLEMENTAIRES ET SST

[Exig.7] Le titulaire participe, le cas échéant avec ses sous – traitants, au plan de prévention du chef d'organisme, pour toutes les prestations prévues. Le titulaire applique les dispositions prévues au plan de prévention et fournit les preuves nécessaires (habilitation de ses personnels ou de contrôles réglementaires des équipements de manutention utilisés etc...).

[Exig.8] Le titulaire déclare avoir pris connaissance des dispositions qui figurent dans l'Arrêté du 19 mai 2020 (cf. exigence 1), et s'engage, pour ce qui le concerne, à s'y conformer. En cas d'accident touchant son personnel, outre les formalités à accomplir vis-à-vis des instances qualifiées auxquelles il doit rendre compte, le titulaire reconnaît devoir en informer le chef d'organisme utilisateur. Le titulaire s'engage à faire effectuer les travaux par du personnel qualifié, compétent, ayant reçu préalablement la formation réglementaire, disposant des habilitations requises en situation régulière vis-à-vis de la réglementation contre le travail illégal, y compris si ce personnel appartient à une entreprise sous-traitante.

9 COMPOSITION DETAILLEE DES PRESTATIONS ET DES FOURNITURES

N°	Fourniture / Prestation	Type	Délais
Poste 1			
1	Livraison, installation, branchement et mise en service par destination de la / des machine(s)	Livraison matérielle et prestation	T0 + Délais de livraison
2	Essais de vérification des machines	Prestation	
3	Livraison des consommables et rechanges	Livraison matérielle	
4	Dossier justificatif de conformité incluant le compte-rendu d'essai de vérification (N°2)	Document (électronique)	
5	Documentation technique d'exploitation et de maintenance	Document (électronique)	
6	Support de formation type fiches	Document (électronique)	
7	Fiches de dépannage de premier niveau	Document (électronique)	
8	Attestations de formation	Document (papier)	
9	Garantie de 2 ans		

Avec T0 = Date de notification du marché

Avec T1 = Date de prononcé de réception de la machine.

ANNEXE 1 : STB MM23-1018 ALESUSE PORTATIVE BN PAPEETE

1. EXIGENCES GENERALES

Le titulaire fournit une machine-outil de précision et de rechargement en ligne type ALESEUSE PORTATIVE.

Aléseuse portative :

- [Exig.9] Diamètre de l'arbre du porte-outil Ø40 mm ;
- [Exig.10] Capacité d'alésage d'un diamètre de 22 à 400mm ;
- [Exig.11] Capacité de soudage de 25 à 400mm ;
- [Exig.12] Course longitudinale illimitée.
- [Exig.13] Engrenage à vis sans fin (roue hélicoïdale avec lubrification permanente) ;
- [Exig.14] Mécanisme fabriqué dans un acier de haute résistance type Chrome-molybdène ;
- [Exig.15] Alimentation électrique: 220 V 50/60 Hz

Accessoires :

- [Exig.16] Fourniture d'un écran de positionnement et d'affichage d'usinage (positionnement de la course d'usinage, vitesse d'avance en mm/min) **MIN** ;
- [Exig.17] Indication de l'affichage en Français ;
- [Exig.18] Fourniture d'un Kit avec tête de rectification faciale Ø 45mm à 400mm ;
- [Exig.19] Fourniture d'un Kit de tournage extérieur de diamètre 60mm, max 150mm ;
- [Exig.20] Fourniture d'un Kit de centrage automatique pour diamètre 200 à 400mm ;
- [Exig.21] Fourniture d'une barre d'alésage de Ø 20mm pour alésage de diamètre 22 à 32mm ;
- [Exig.22] Fourniture d'une barre d'alésage de Ø 30mm pour alésage de diamètre 32 à 42mm ;
- [Exig.23] Fourniture d'une rallonge porte outils micrométrique de diamètre 94mm à 120mm

